ERYA

MAKİNA BIÇAKLARI

SLİTTİNG EQUİPMENTS



ERYA MAKİNA BIÇAKLARI HAKKINDA

Kurumsal alt yapısı ile 2010 yılında faaliyete geçen firmamız uzun yılların tecrübesini kullanarak sektörde prensipli ilerleyişini, kendini devamlı yenileyerek devam ettirmektedir.

Kurulduğundan bu zamana kadar geçen süre içinde kendine önemli bir yer edinmeyi başarmış olan firmamız önümüzdeki yıllarda pazar payını arttırarak daha da sağlam bir konuma yerleşmeyi hedeflemektedir.

Prensip olarak sadece kendi alanının işini yapmayı ilke edinmiş olan ERYA MAKİNA BIÇAKLARI dilimleme makinaları ve kesim makinaları için dilme bıçakları, bıçak tutucuları, alt bıçakları, sanayi jiletleri, ezerek dilme bıçakları dilme aparatları ve bunların yedek parçalarının imalatını, ithalatını ve ticaretini yapmaktadır. Kaliteye, verimliliğe ve yüksek hizmet anlayışına verdiği önem sayesinde ürünlerini yüksek kalitede üretip müşteri memnuniyetini sağlamaktadır.

ÜRÜNLERİMİZ



- DİLİMLEME ÜST BIÇAKLARI
- BIÇAK TUTUCULARI
- ARA PARÇALAR
- DİLME BIÇAKLARI
- JİLET TUTUCU APARATLAR
- EZEEK DİLME BIÇAKLARI
- ŞAFTLAR
- YUVARLAK ÜST BIÇAKLAR
- ALT BIÇAKLAR
- MASURA BIÇAKLARI
- SANAYİ JİLETLERİ
- PNÖMATİK BIÇAK TUTUCU APARATLARI
- FRİKSİYON BİLEZİKLER

DİLME ÜST BIÇAĞI



Kağıt, film, folyo, PET, PVC ve kumaş gibi ürünleri dilimlenmesinde kullanılan dilme üst bıçaklarını maksimum 300 mm çapa kadar üretmekteyiz.

Kullanılan kaliteli çelik ve yüksek taşlama kalitesi ile uzun ömürlü, çapaksız kesim olanağı sağlanmaktadır.



YUVARLAK ÜST BIÇAK



Çeşitli ölçülerde stok ürünü olarak bulundurduğumuz yuvarlak üst bıçaklarını müşteri taleplerine göre standart dışı ölçülerde de üretebilmekteyiz.
İsteğe göre polisajlı yüzey ve TIN kaplama uygulanabilmektedir.



BIÇAK TUTUCUSU

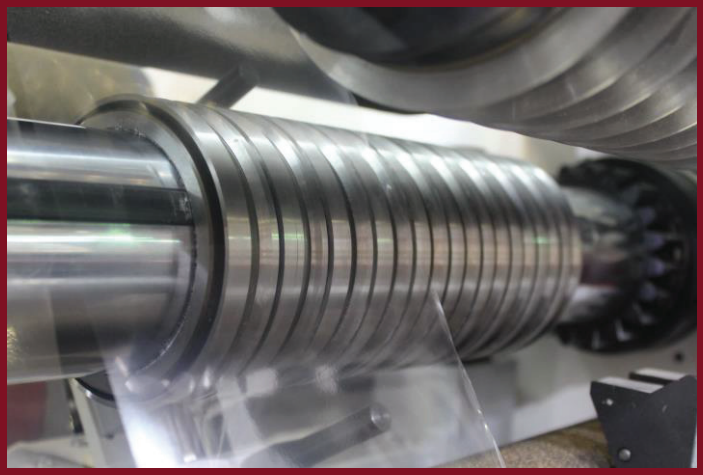


* Eksantrik sabitleme
* İç Segmanlı sabiltleme
* Setuskur sabitleme
* Serbest geçme

Olmak üzere farklı sabitleme şekillerinde ürettiğimiz bıçak tutucuları çeşitli sertleştirme ve kaplama yöntemleri ile her ihtiyaca göre üretilmektedir.



YUVARLAK ALT BIÇAK



Dilimleme makinalarında karşı bıçak görevini yapan yuvarlak alt bıçaklarımız komple sulanmış ve taşlanmış olarak müşteri taleplerine göre istenilen ölçülerde ve farklı çelik türlerinde üretilmektedir.

Yuvarlak alt bıçaklara uyguladığımız sabitleme şekilleri:

* Eksantrik sabitleme
* İç segman sabitleme
* Setuskur sabitleme
* Serbest geçme



ARA PARÇA

Aluminyum, çelik ve Poliamid malzemelerinden ürettiğimiz ara parçalarımız alt bıçak milinin üzerinden dolanarak yapılan kesimlerde iki alt bıçak arasındaki boşluğun doldurulmasında kullanılır.
Böylece kesilen malzemenin bıçaklar arasında sarkma yapması engellenir ve en mükemmel kesim elde edilir.

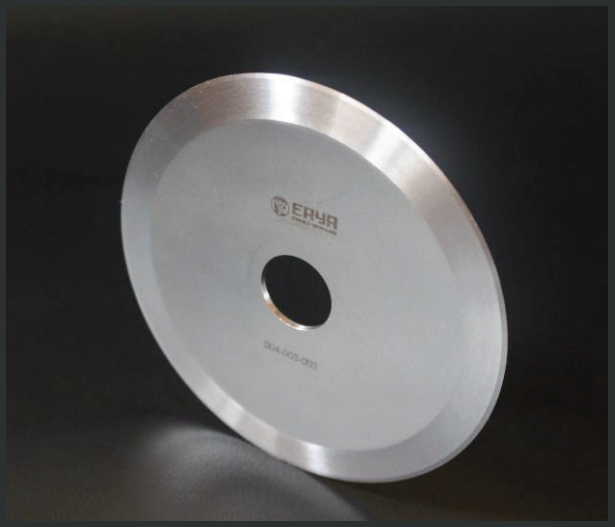




MASURA BIÇAĞI







Karton, plastik masura ve serbest kesim yöntemlerinde kullanılan çift taraflı bilenmiş masura bıçakları, uyguladığımız taşlama kalitesi sayesinde toz oluşumunu azaltarak daha temiz kesim kenarları elde edilmesini sağlar.

Ağız kombinasyonları:

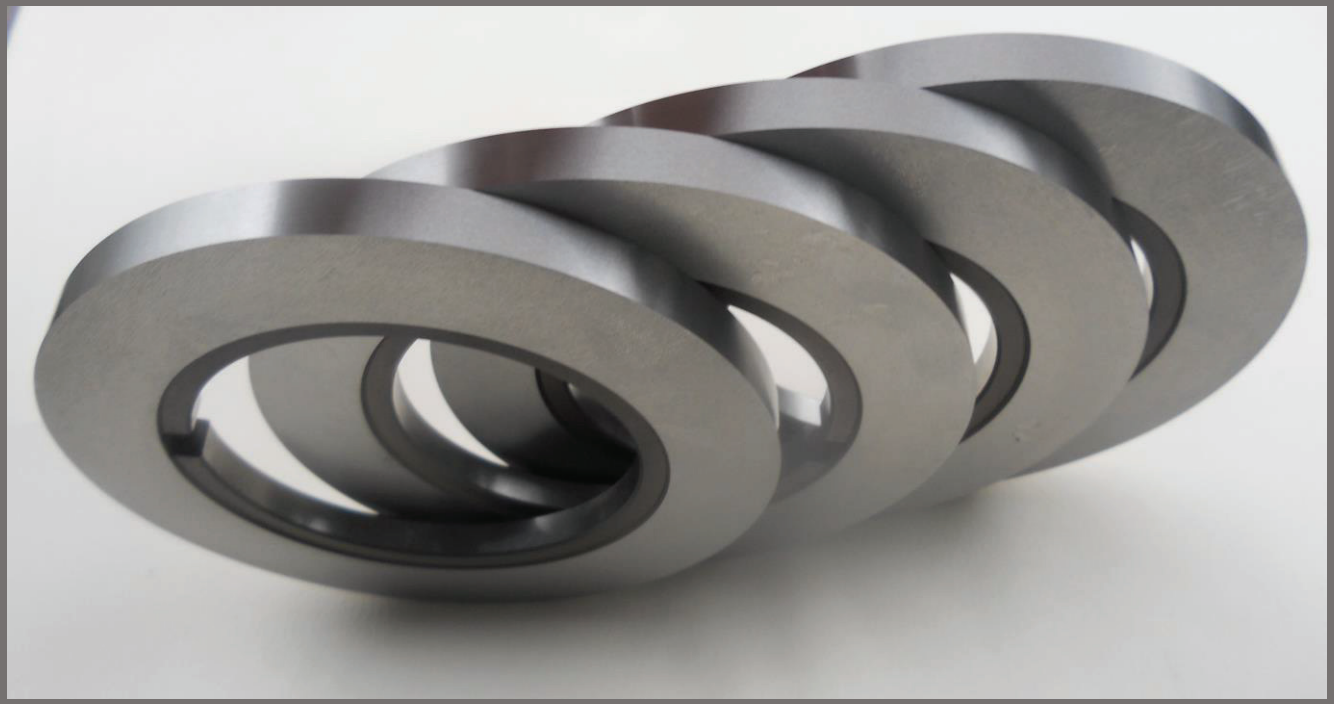
-Çift taraflı, 2 Açılı
-Çift taraflı, 3 Açılı
-Çift taraflı, 4 Açılı

DİLME BIÇAĞI



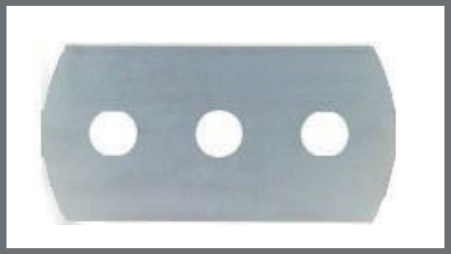
Dilimleme bıçaklarını 300 mm çapa kadar üretmekteyiz. Uygulamaya göre çeşitli malzemelerden ürettiğimiz bu bıçaklar bakır, sac, PVC gibi ürünlerin dilimlenmesinde kullanılmakta olup, istenilen çap ve kalınlıklarda üretilmektedir.

Ara parçalar 300 mm çapa kadar, göbek kısmı sulu çelikten, çevresi poliüretan malzeme ile kaplanarak üretilmektedir.
Bu ara parçalar iki bıçak arasında kesilen malzemenin sarkmamasını ve ölçüde kalmasını sağlamaktadır.



SANAYİ JİLETİ

KAPLAMASIZ JİLETLER:



43x22x0,15 mm
43x22x0,20 mm



38,1x19x0,22 mm

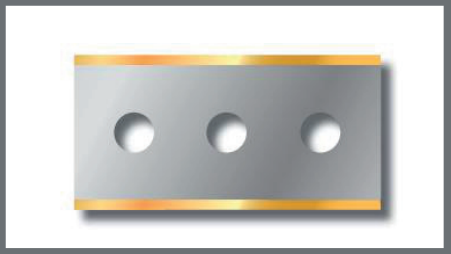


38x8x0,25 mm

TIN KAPLAMALI JİLETLER:



43x22x0,15 mm
43x22x0,20 mm



43x22x0,15 mm
43x22x0,20 mm



38x8x0,25 mm



57x18x0,40 mm

JİLET TUTUCU APARATI

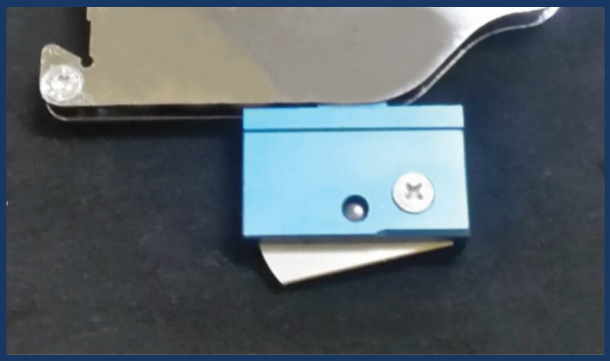


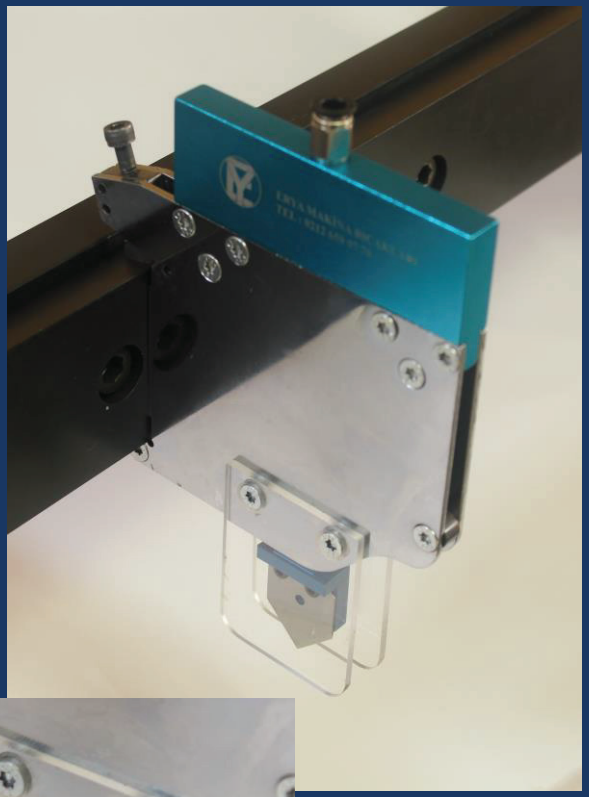




Mekanik jilet dilimleme aparatlarımızı müşterilerimizin ihtiyacına göre çeşitli ölçülerde üretmekteyiz.
Jilet değişimi vida ve herhangi bir alet veya takım kullanılmaksızın (EASY CHANGE) manyetik sistem ile sağlanmaktadır. Bu sayede jilet değişimini daha emniyetli hale getirdik. Ayrıca değişim süresini de minimuma indirgemiş olduk.

PNÖMATİK JİLET TUTUCU APARATI

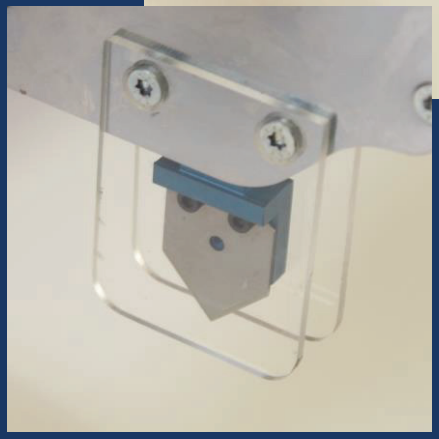




Pnömatik jilet dilimleme aparatlarımızı
İki tip jilet modeline göre üretmekteyiz.

*Tek yönlü çalışmaya olanak sağlayan dikdörtgen jilet bağlama modüllü.

*İleri ve geri olmak üzere çift yönlü çalışmaya uygun üçgen jilet bağlama modüllü.



EZEREK DİLİMLEME BIÇAĞI





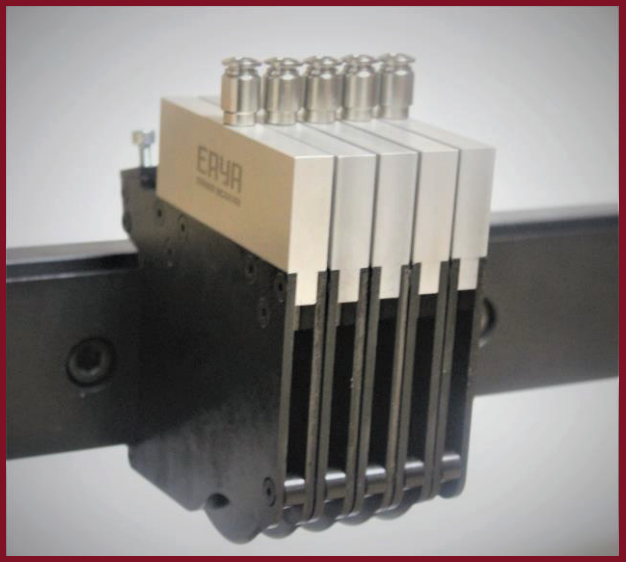
Kumaş, elyaf, filtre kağıdı, kağıt, film, lastik, bant, zımpara kağıdı ve aşındırıcıların dilimlenmesinde kullanılan ezerek dilimleme bıçakları sertleştirilmiş mil üzerine baskı yaparak kesim yapmaktadır.
Tam kesim ve yarım kesim (PERFORE) olarak üretilir.





EZEREK DİLME APARATI

Pnömatik ezerek dilimleme aparatlarımızın genişlikleri 12,2 mm ve strok hareketi 15 mm dir.
Maksimum 6 bar hava basıncı ile çalışan aparatlarımız özel durumlarda gerekli ekipmanlar ile 10 bar hava basıncı ile de çalışabilmektedir.



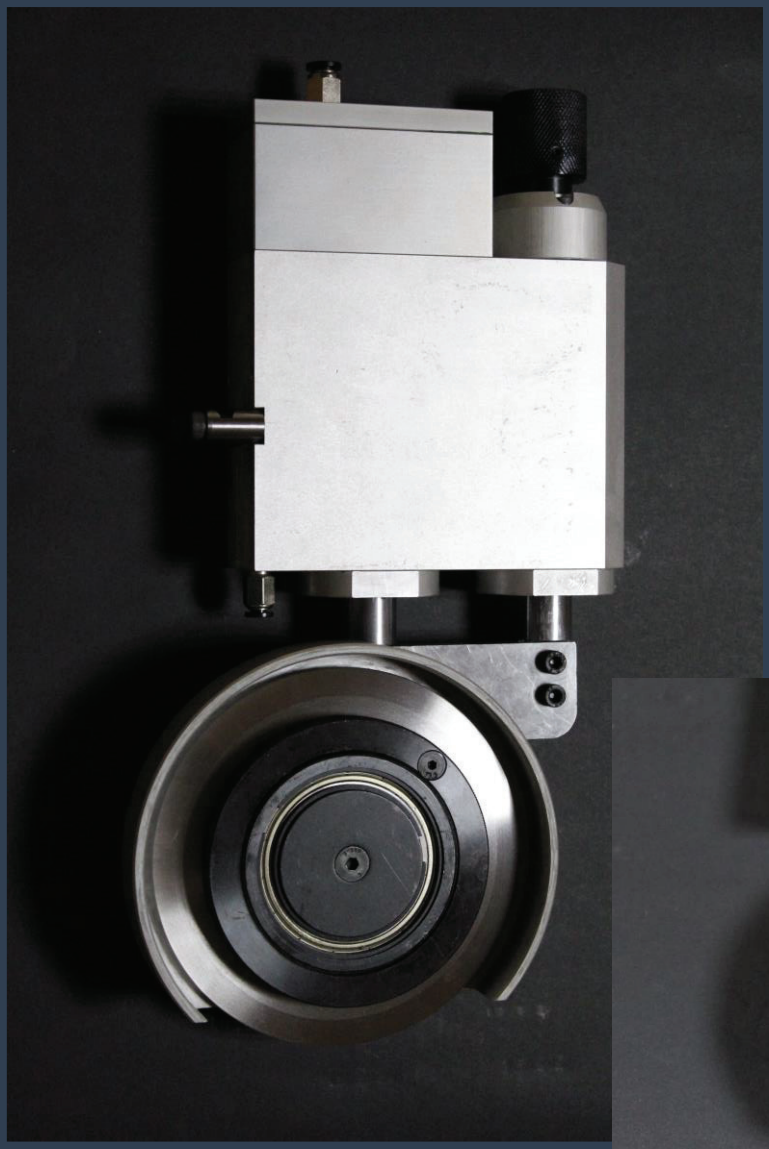


Bu aparatlarımız iki farklı ölçüde bıçak ile kullanılabilmektedir.

Kullanılabilen bıçak ölçüleri:

* 76,96x19x6,35 mm
* 100x19x6,35 mm

MAKASLAMA DİLME APARATI



Pnömatik makaslama dilimleme aparatlarımız (PMA-45) minimum 45 mm dilimleme genişliğine olanak sağlamaktadır.
bu aparatımız iki farklı çalışma prensibinde üretilmektedir.

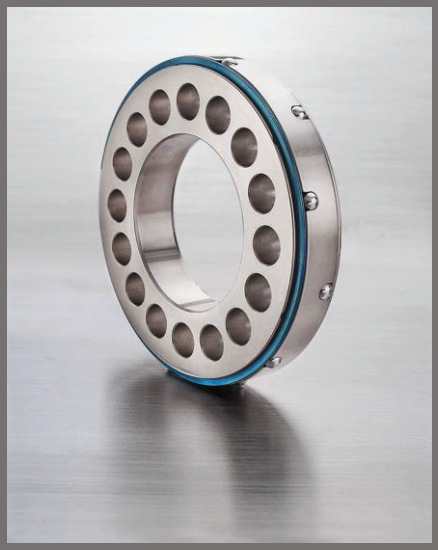
* Bir model dikey ve yatay hareketi tek seferde yapar
* Diğer model dikey ve yatay hareketleri birbirinden bağımsız olarak yapabilmektedir.

Dikey strok hareketi: 30 mm
Yatay strok hareketi: 2 mm



FRİKSİYON BİLEZİK

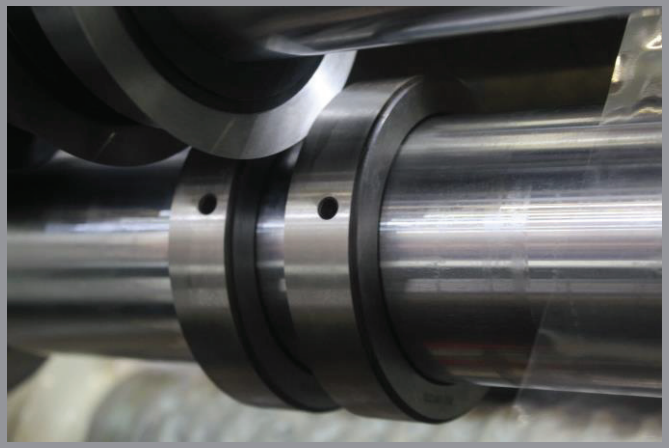




Tork aktivasyonlu bilye kilitleme tasarımı, masura kalitesinden bağımsız yüksek sarım kalitesine imkan sağlar.
Şaft ve masura arasındaki teması kestiği için toz üretmez ve kullanımı kolaydır.
Sargıların operasyon esnasında yalpalanmaları friksiyon bileziklerin çift sıra bilyalı olması özelliği sayesinde engellenmektedir.



ŞAFTLAR

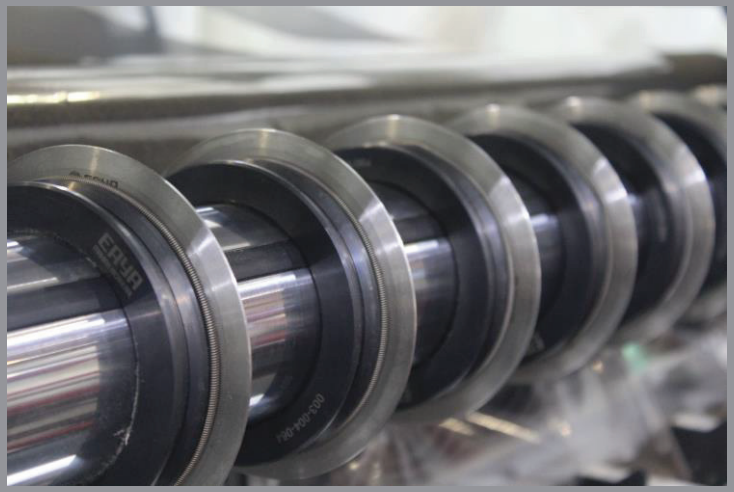


DÜZ BIÇAK ŞAFTLARI:

Dilimleme üst ve alt bıçaklarının eksantrik sabitleme, iç segman sabitleme veya serbest geçme şeklinde sabitleme şekilleri İle kullanımına uygun şaft modelidir.

PNÖMATİK BIÇAK ŞAFTLARI:

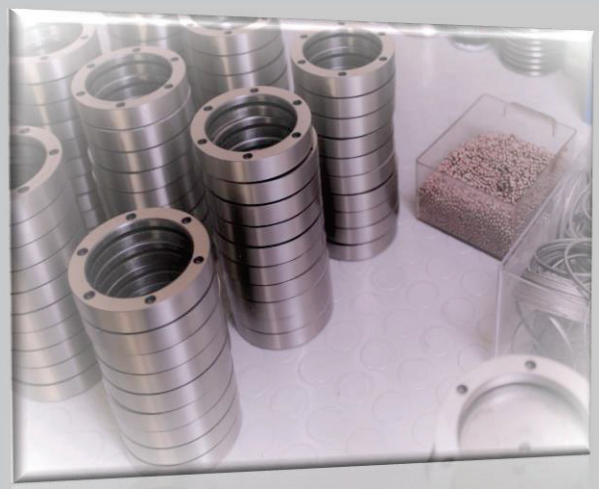
Dilimleme üst ve alt bıçaklarının serbest geçme şeklindeki modellerin kullanımına uygun şaft modelimizdir. Bıçaklar istenilen kesim pozisyonuna getirildikten sonra pnömatik olarak aktif hale getirilerek bıçakların sabitlenmesi sağlanmaktadır.





FRİKSİYON ŞAFTLAR:
Friksiyon bileziklerin ara pullar ile dönüşümlü olarak yerleştirilir ve böylece sürtünmeyi azaltarak ısı üretimini minimize eder.
Her biri bağımsız tork uygulayarak masuraların eşit sıkılıkta sarılmasını sağlar.

GALERİ











ERYA MAKİNA BIÇAKLARI
MÜM.İTH.İHR.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.
İkitelli O.S.B. Eskoop San.Sit.C-6 Blok No:315
Başakşehir – İstanbul / TURKEY
Tel:+90 (212) 659 97 70 Fax:+90 (212) 659 97 71